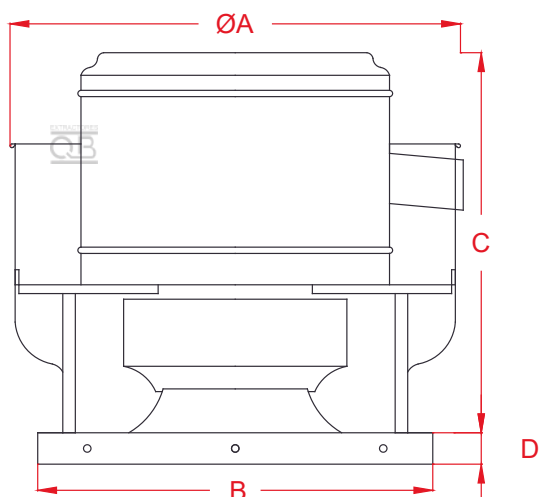


**CARACTERÍSTICAS GENERALES:**

Extractor de aire centrífugo construido en aleación de aluminio. Motor de accionamiento directo. Alabes inclinados hacia atrás balanceados dinámicamente (ISO1940). Motor fuera del flujo de aire, permite aislación de la grasa, partículas y calor de la cocina. El receptáculo exterior actúa como filtro seco recibiendo las partículas de grasa, las cuales son evacuadas por gravedad a una cápsula receptora de acero inoxidable. El flujo de aire es descargado en forma vertical hacia arriba a gran velocidad permitiendo la disipación de los olores en el aire.

Cuatro de las principales ventajas; 1) Techos libres de grasa, 2) cero riesgo de incendio, 3) vida útil superior a 50 mil horas de operación, 4) Libre mantención.

**DIMENSIONES**

A	1283 mm
B	1016 mm
C	1168 mm
D	50,8 mm

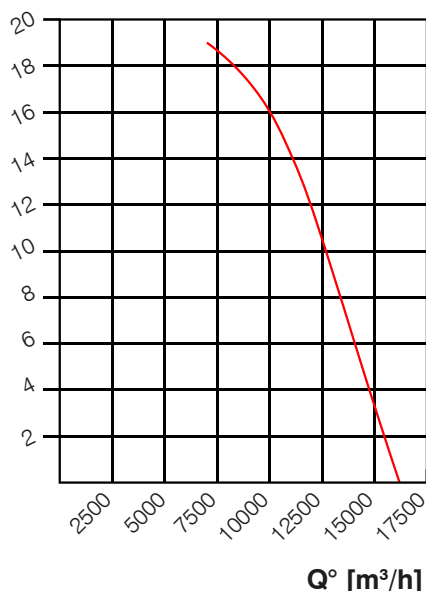
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Potencia Máxima: 5 HP  
 Voltaje: 230 V / 50 Hz  
 RPM: 960  
 Peso: 170 kg

Caudal:

-16200 m<sup>3</sup>/h @ 0 mmcda  
 -7000 m<sup>3</sup>/h @ 19 mmcda

P° [mmcda]



Q° [m³/h]

EXTRACTORES




EXTRACTORES



EXTRACTOR DE TEJADO CENTRÍFUGO  
GASTRONÓMICO INDUSTRIAL

# RCUQ-A-28HBS

## DIAGRAMA DE INSTALACIÓN:

