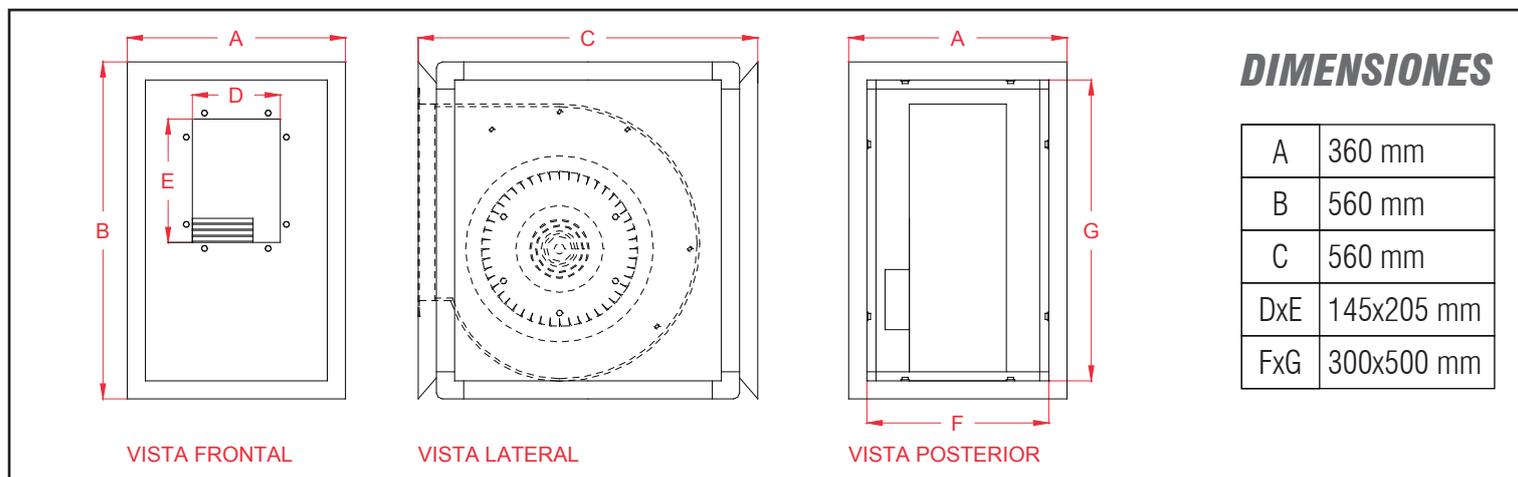
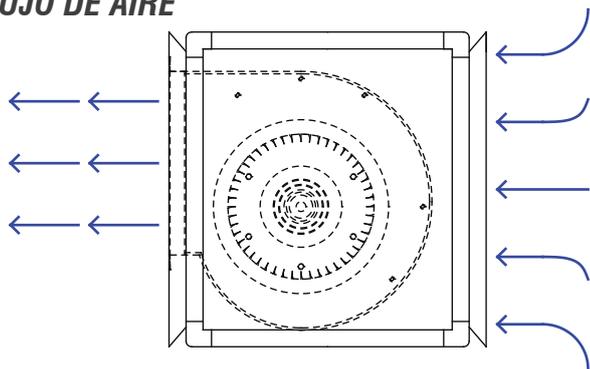


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Caja de ventilación centrífuga, construida en chapa de acero galvanizada de 1.5 mm de espesor con acabado de cantoneras de aluminio. Extractor interior de tipo centrífugo, motor disponible en monofásico y trifásico con protección IPX2, rodete de alabes tipo jaula de ardillas de alabes inclinados hacia adelante equilibrados dinámicamente. Motor eléctrico autoventilado con rodamiento de bola de engrase permanente y protector térmico incorporado. Entre sus principales usos; aulas de clase, salas de reunión, cafés, oficinas, bibliotecas y en general lugares donde el silencio es un factor preponderante. Gran versatilidad de instalación.



FLUJO DE AIRE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Máx.:	180W
Voltajes disponibles:	220V 50Hz / 380V 50Hz
Caudal:	2.000 m ³ /h
Presión:	20 mmcda
RPM:	900 / 1.350
Nivel ruido:	64 dB
Flanche de succión:	300x500 mm
Flanche descarga:	145x205 mm

