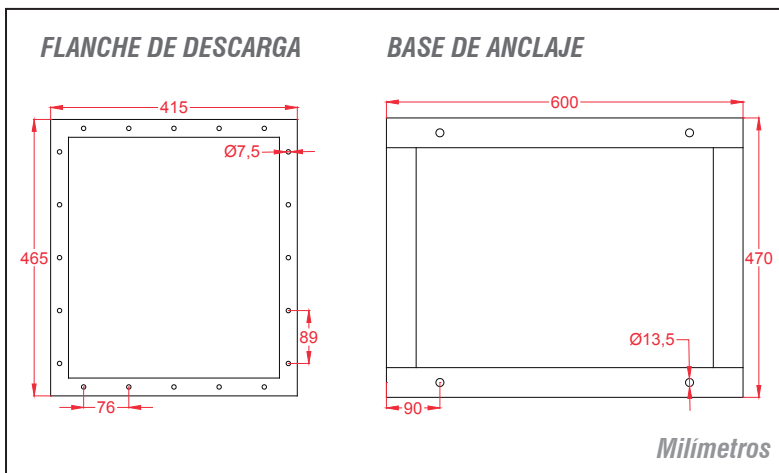
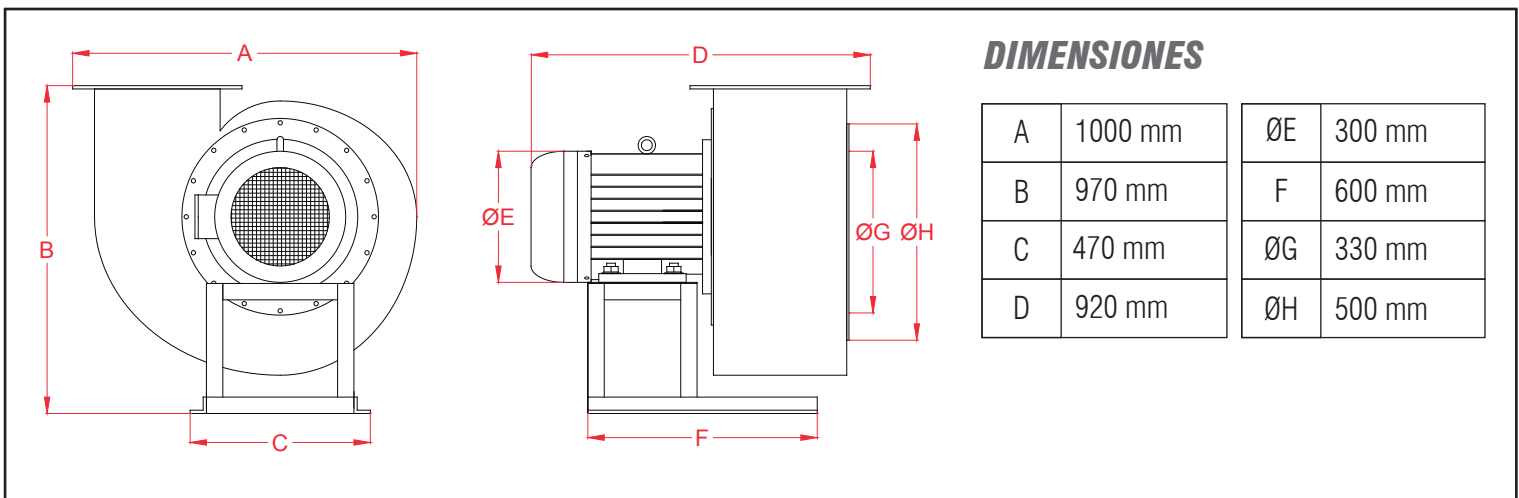


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Extractor centrífugo de simple aspiración y transmisión directa, construido en chapa de acero de 1.5 mm de espesor, con terminación electro pintada. Alabes solidos de 3.5 milímetros de espesor e inclinados hacia atrás autolimpian-tes. Rodete dinámicamente balanceado. Su construcción permite transportar gases con hasta 150mg/m³ de partícu-las, en tanto, su temperatura máxima de operación es de 80° C en continuo. Entre sus principales usos, destacan para inyección de aire en edificios y cajas de escala, como extractor en Hoteles y cocinas industriales, etc.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Potencia Máx.:	15 KW
Voltaje:	380V 50Hz
Polos:	2
RPM:	2.900
Caudal:	7.728 - 15.445 m ³ /h
Presión:	201 - 318 mmcda